

**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР - УПРАВЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА**

Акционерное общество «Ангарская нефтехимическая компания»  
665830, Россия, Иркутская область, Ангарск, территория АО «АНХК»

Аттестат аккредитации № RA.RU.22HX39

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

№ 3600-250105/ПК

Дата испытаний: 06.12.2018 Число страниц: 2

Продукт (наименование, тип, марка, сорт и т.д.)	Масло базовое "Роснефть бейсик грейд" марки 1200N
Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания	ТУ 0253-406-05742746-2005 с изм. 1-5. Масла базовые "Роснефть бэйсик грэйд" (Rosneft Basic Grade). Технические условия
Заказчик	АО «АНХК»
Номер контрольной пробы (номер партии)	
Регистрационный № пробы (по журналу)	3600
Номер образца в ЛИМС	3445426
Дата и время отбора	05.12.2018 4:30
Место отбора	Резервуары 310 парка 52 установки 70/15 цех 102/104 ПМ
Кто отбирал пробу (фамилия и инициалы, должность, профессия)	Белдаева А.А., контролер по качеству нефти и нефтепродуктов – пробоотборщик

Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя	НД на метод испытаний (шифр)	Норма по НД на продукцию	Результат испытаний	Погрешность результата испытаний	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
<b>Физико-химические и эксплуатационные показатели</b>						
1	Вязкость кинематическая при 100° С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33-2016	19.0-23.0	20.35	±0.09	
2	Индекс вязкости	ГОСТ 25371-97	не менее 88	<b>86</b>	±1	Вне пределов спецификации
3	Коксуемость, %	ГОСТ 19932-99	не более 0.60	0.33	±0.10	
4	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ASTM D 664-11a	не более 0.05	0.01	±0.101	
5	Зольность, %	ГОСТ 1461-75	не более 0.005	отсутствие	-	*
6	Массовая доля механических примесей, % масс	ГОСТ 6370-83	отсутствие	отсутствие	-	*
7	Массовая доля воды, % масс	ГОСТ 2477-2014	следы	отсутствие	-	*
8	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ASTM D 92-16a	не ниже 240	268	±13	
9	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	не более 4.5	3.0	±0.4	
10	Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437-75	не более 0.5	0.416	±0.142	

1	2	3	4	5	6	7
11	Температура застывания, °С: в период с 01.09 по 31.03	ГОСТ 20287-91	не выше минус 15 не выше минус 10	минус 15	-	*
12	Температура застывания, °С: в период с 01.04 по 31.08	ГОСТ 20287-91	не выше минус 15 не выше минус 10	-	-	*
13	Содержание фенола (селективных растворителей), %	ГОСТ 1057-2014	отсутствие	отсутствие	-	*
14	Плотность, кг/м <sup>3</sup> при 20°С	ГОСТ 3900-85	не более 915	897.0	±0.8	
15	при 15°С	ASTM D 4052-16		900.2	±0.4	
16	Испаряемость по НОАК, % масс.	ASTM D 5800-15a	не нормируется, определяется по требованию потребителя	3.1	±0.4	
17	Содержание полициклических ароматических углеводородов, % масс.	BS 2000: Часть 346:1996	-	менее 1	-	*
18	Температура самовоспламенения, °С <sup>1</sup>	ГОСТ 12.1.044-89	не ниже 165	400		
<b>Сведения, необходимые для описания товара по налоговому кодексу Российской Федерации, статья 181, п.п. 11</b>						
19	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 11362-96		0.01	±0.001	
20	Фракционный состав:- при температуре 250 °С перегоняется, % об.	ISO 3405-2000		5	-	*
21	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900-85		897.0	±0.8	
22	Вязкость кинематическая при 100 ° С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33-2016		20.35	±0.09	
23	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014		268	±12	
24	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91		минус 15	±6	

\*- погрешность результата испытаний не установлена - отсутствует арифметическое значение (точностная характеристика метода).

Протокол испытаний касается только образцов (проб), подвергнутых испытаниям. Не допускается частичная перепечатка протокола испытаний без разрешения начальника ИЦ-УКК.

Примечание: 1) Протокол испытания АО «АНХК» № 233-250303/ПК от 16.03.2018

Руководитель подразделения

\_\_\_\_\_

подпись

Данилова Э.Ю.

\_\_\_\_\_

Фамилия и инициалы

Дата подписания протокола

\_\_\_\_\_

06.12.2018