

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И ПАРАМЕТРЫ

Наименование частей сосуда		Корпус	Подогреватель
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)		3,85(38,5)	0,3(3)
Расчётное давление, МПа (кгс/см ²)		4,0 (40)	1,6 (16)
Пробное давление испытания, МПа (кгс/см ²)	гидравлического	5,0 (50)	2,0 (20)
	пневматического	-	-
Рабочая температура среды, °С		От 20 до 30	90
Расчётная температура стенки, °С		50	100
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С		Минус 30	
Наименование рабочей среды		Нефте-водо-газовая смесь,	Вода
Характеристика рабочей среды	Класс опасности ГОСТ 12.1.007-76	4	-
	Взрывоопасность ГОСТ 12.1.011-78	да	-
	Пожароопасность	да	-
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм		3,0	
Площадь поверхности нагрева, м ²		-	1,0
Масса пустого сосуда, кг		4800	
Расчетный срок службы сосуда, лет		15	
Максимальная масса заливаемой среды, кг		-	
Группа сосуда		1	

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

НА ОСНОВАНИИ ПРОВЕДЕННОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО РАСЧЕТА ПРИНЯТ СЕПАРАТОР НЕФТЕГАЗОВЫЙ ДИАМЕТРОМ 1200 ММ И ДЛИНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЧАСТИ 5400 ММ.

АППАРАТ ИМЕЕТ СЛЕДУЮЩИЕ УЗЛЫ:

-УГОЛКОВАЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ ПЕРЕГОРОДКА

-ПЕРЕГОРОДКА УСПОКОИТЕЛЬНАЯ

-КАПЛЕУЛОВИТЕЛЬ СТРУННЫЙ

-НАСАДКА ПЕНОГАСЯЩАЯ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ - 3.85 МПА

РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ - 4.0 МПА

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АППАРАТА - .000161 МПА

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ЖИДКОСТИ - 6.4 МЗ/Ч

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ГАЗУ - 600.0 МЗ/Ч

МАССОВАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЖИДКОСТИ В ГАЗЕ НА ВЫХОДЕ

ИЗ АППАРАТА, 0.1 Г/МЗ

(ОБЪЕМ ГАЗА ПРИВЕДЕН К УСЛОВИЯМ:

$P=0.1013$ МПА И $T=20$ ГРАД. С)

АППАРАТ СНАБЖЕН НАРУЖНИМ ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ:

УСТРОЙСТВО 5 - 1000 -1.0 ПО АТК 24.218.07-90

ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ - ТЕПЛОФИКАЦИОННАЯ ВОДА

АППАРАТ СНАБЖЕН СИСТЕМОЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ Ду50
(РАБОЧИЙ, РЕЗЕРВНЫЙ)

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГП 1539.07 РР 2

ф. 2-104-2а

форма