

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР - УПРАВЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА  
Акционерное общество «Ангарская нефтехимическая компания»  
665830, Россия, Иркутская область, Ангарск, территория АО «АНХК»

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ 79-250301/ОО

Дата испытаний: 18.04.2019 - 19.04.2019

Число страниц: 1

Продукт (наименование, тип, марка, сорт и т.д.)

Уголь

Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания

-

Заказчик

АО «АНХК»

Номер контрольной пробы (номер партии)

-

Регистрационный № пробы (по журналу)

79

Номер образца в ЛИМС

3610059

Дата и время отбора

18.04.2019 10:45

Место отбора

Т2, Т3 у объекта 12 ПНХ

Кто отбирал пробу (фамилия и инициалы, должность, профессия)

Ившин М.Ю. - главный диспетчер

Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя	НД на метод испытаний (шифр)	Норма по НД на продукцию	Результат испытаний	Погрешность результата испытаний	Примечание
1	Насыпная плотность, г/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 16190-70 Сорбенты. Метод определения насыпной плотности	-	515	±11	

Начальник ЦЛ

  
подпись

Глазкова М.С.  
Фамилия и инициалы

Дата подписания

19.04.2019

**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР - УПРАВЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА**  
**Акционерное общество «Ангарская нефтехимическая компания»**  
665830, Россия, Иркутская область, Ангарск, территория АО «АНХК»

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

№ 80-250301/ОО

Дата испытаний: 18.04.2019 - 19.04.2019 Число страниц: 1

Продукт (наименование, тип, марка, сорт и т.д.) Уголь

Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания -

Заказчик АО «АНХК»

Номер контрольной пробы (номер партии) -

Регистрационный № пробы (по журналу) 80

Номер образца в ЛИМС 3610081

Дата и время отбора 18.04.2019 11:15

Место отбора Т7 у объекта 604 ПНХ

Кто отбирал пробу (фамилия и инициалы, должность, профессия) Ившин М.Ю. - главный диспетчер

Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя	НД на метод испытаний (шифр)	Норма по НД на продукцию	Результат испытаний	Погрешность результата испытаний	Примечание
1	Насыпная плотность, г/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 16190-70 Сорбенты. Метод определения насыпной плотности	-	765	±16	

Начальник ЦЛ

  
подпись

Глазкова М.С.  
Фамилия и инициалы

Дата подписания

19.04.2019

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР - УПРАВЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА  
Акционерное общество «Ангарская нефтехимическая компания»  
665830, Россия, Иркутская область, Ангарск, территория АО «АНХК»

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ 81-250301/ОО

Дата испытаний: 18.04.2019 - 19.04.2019 Число страниц: 1

Продукт (наименование, тип, марка, сорт и т.д.) Уголь

Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания -

Заказчик АО «АНХК»

Номер контрольной пробы (номер партии) -

Регистрационный № пробы (по журналу) 81

Номер образца в ЛИМС 3610082

Дата и время отбора 18.04.2019 10:30

Место отбора T1 у объекта 85 ПНХ

Кто отбирал пробу (фамилия и инициалы, должность, профессия) Ившин М.Ю. - главный диспетчер

Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя	НД на метод испытаний (шифр)	Норма по НД на продукцию	Результат испытаний	Погрешность результата испытаний	Примечание
1	Насыпная плотность, г/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 16190-70 Сорбенты. Метод определения насыпной плотности	-	558	±12	

Начальник ЦЛ

  
подпись

Глазкова М.С.  
Фамилия и инициалы

Дата подписания

19.04.2019

**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР - УПРАВЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА**  
**Акционерное общество «Ангарская нефтехимическая компания»**  
 665830, Россия, Иркутская область, Ангарск, территория АО «АНХК»

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

№ 82-250301/ОО

Дата испытаний: 18.04.2019 - 19.04.2019 Число страниц: 1

Продукт (наименование, тип, марка, сорт и т.д.) Уголь

Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания -

Заказчик АО «АНХК»

Номер контрольной пробы (номер партии) -

Регистрационный № пробы (по журналу) 82

Номер образца в ЛИМС 3610088

Дата и время отбора 18.04.2019 10:55

Место отбора Т4, Т5 у объекта 12 ПНХ

Кто отбирал пробу (фамилия и инициалы, должность, профессия) Ившин М.Ю. - главный диспетчер

Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя	НД на метод испытаний (шифр)	Норма по НД на продукцию	Результат испытаний	Погрешность результата испытаний	Примечание
1	Насыпная плотность, г/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 16190-70 Сорбенты. Метод определения насыпной плотности	-	789	±17	

Начальник ЦЛ

  
подпись

Глазкова М.С.  
Фамилия и инициалы

Дата подписания

19.04.2019