



中国石油装备

宝鸡石油钢管有限责任公司连续油管分公司
产品质量证明书

注册商標: Registered ① 产地: 陕西·宝鸡

经我公司检验, 该产品制造、取样、试验和检验均符合API Spec 5ST及合同技术条件的要求, 特发声明。

连质-66

trademark 质证书编号: BSG-CT20190162

Certificate NO. 连续油管

产品名称:

Product Name 山东科瑞机械制造有限公司

客户:

Customer 管柱号: 1905-025-1

String NO.

外径: 25.4mm

Outside Diameter

壁厚: 2.77mm

Wall Thickness (WT)

产品级别: CT90

Grade

水压试验: 103.3MPa 15Min

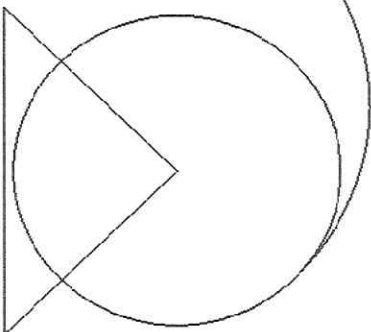
Hydrotest

运输: 汽车

shipment

钢带号 Strip No.	壁厚 WT (mm)	长度 Length (m)	对焊位置 Bias Weld Location (m)
------------------	------------------	---------------------	--------------------------------------

821149202-02	2.77	610	610
821149202-03	2.77	783	1423
821149202-04	2.77	782	2205
821149202-05	2.77	395	2600



炉批号 Heat Number	钢卷号 Coil Number	屈服强度 Yield Strength R _{0.5} (MPa)	抗拉强度 Tensile Strength R _m (MPa)	延伸率 Elongation (A ₁ %)
-----------------------	-----------------------	---	---	---

C834346	821149202	663	729	26.20
C834346	821149202			
C834346	821149202			
C834346	821149202	658	724	26.80

硬度 (HRB/HRC)	焊接 Weld	C	Mn	P	S	Si	Cr	Cu	Ni	Mo	V	Nb
-----------------	------------	---	----	---	---	----	----	----	----	----	---	----

99B	97B	0.100	0.910	0.007	0.0003	0.370	0.650	0.210	0.190	0.160	0.0030	0.030
		0.100	0.910	0.007	0.0003	0.370	0.650	0.210	0.190	0.160	0.0030	0.030
		0.100	0.910	0.007	0.0003	0.370	0.650	0.210	0.190	0.160	0.0030	0.030
		0.100	0.910	0.007	0.0003	0.370	0.650	0.210	0.190	0.160	0.0030	0.030

Material

Weld

C

Mn

P

S

Si

Cr

Cu

Ni

产品过程检验及结果
Inspection and Result

钢带检测
Inspection on Strip

斜焊缝检测
Inspection on Bias Weld

连续油管检测
Inspection on Coiled Tubing

电磁检测
EMT

射线检测
RT

外观检验
visual inspection

漏磁检测
MTL

涡流检测
ET

包装
Packaging

像质计类型
IQI Type

超声波探伤
UT

对比试样
Reference Standards

φ0.8mm
通孔

干燥
drying

硬度检测
Hardness Test

对比试样
Reference Standards

通径检测
Drifting Test

水压试验
Hydrotest

合格

ASTM A606-15

API Spec 5ST

ASTM E570-15e1

ASTM E309-16

ASTM A370-18

合格

生产日期:
Manufacture date

产品质量证明书专用章
Quality Inspection (6)

0103020006819

负责人: 李康

Quality Manager

