



# ООО «РН – Морской терминал Архангельск»

п. Талаги, 30, Приморский р-н, Архангельская область, 163530  
тел. 8(8182)217-330 e-mail info@rosneft-anp.ru

Испытательная лаборатория ООО «РН – Морской терминал Архангельск»

п. Талаги, 30, Приморский р-н, Архангельская область, 163530

тел. 8(8182)217-316 e-mail himlab@rosneft-anp.ru

Место проведения лабораторных испытаний: п. Талаги, 30, Приморский р-н, Архангельская область

М.П.



УТВЕРЖДАЮ

Вр.и.о. руководителя ИЛ

Миронова А.В.

от 21 июня 2023 г.

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ 2774 от 21 июня 2023 г.

1. Объект испытаний: Топливо судовое остаточное RMG 380, вид III СТО 85778267-001-2014.
2. Категория испытаний: отдельные показатели.
3. Дата отбора: 20.06.2023 г.
4. Дата(ы) проведения испытаний: 20.06-21.06.2023.
5. Дата получения образца ИЛ: 20.06.2023 г.
6. Заказчик: диспетчер центральной диспетчерской службы ООО «РН-Морской терминал Архангельск» юрид. адр. Архангельская обл., Приморский р-н, п. Талаги, д.30, почт. адр. 163530 Архангельская обл., Приморский район, п. Талаги, д. 30, ИНН 2921009226, ОГРН 1052930017062
7. Номер контрольной пробы (номер партии): 2774.
8. Место отбора: РВС-20 163530, Россия, Архангельская область, Приморский р-он, п. Талаги, 30.
9. Метод отбора: по ГОСТ 2517-2012 п.4.3 – план отбора проб.
10. Отбор проб произвел: образец отобран Испытательной лабораторией ООО «РН-Морской терминал Архангельск».
11. Описание образцов (проб): образец объемом 1,0 л. в бутылке с этикеткой, опломбирован пломбой № 00059560.
12. Условия проведения испытаний: Условия проведения испытаний соответствует нормативным требованиям.

### РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

№	Наименование показателя, ед. изм.	ИД на метод испытаний (шифр)	Норма по СТО 85778267-001-2014	Результат испытаний	Погрешность <sup>1)</sup> / суммарная неопределенность (по требованию заказчика) результата испытаний <sup>2)</sup>
1	2	3	4	5	6
1	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33-2016	180,1-380,0	145,0	±7,6 <sup>1)</sup>
2	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069-97	Не более 991	953,3	±1,1 <sup>1)</sup>
3	Массовая доля серы, %	ASTM D 4294-21	Не более 3,5	1,91	±0,08 <sup>1)</sup>
4	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356-75	Не ниже 61	94	±3 <sup>1)</sup>
5	Температура текучести, °С	ГОСТ 20287-91 (метод А)	Не выше 30	9	±4 <sup>1)</sup>
6	Содержание воды, % об.	ГОСТ 2477-2014	Не более 0,5	0,50	±0,14 <sup>1)</sup>
7	Фракционный состав при атмосферном давлении: - температура начала кипения, °С - при температуре 210 °С перегоняется, % об. - при температуре 250 °С перегоняется, % об. - при температуре 300 °С перегоняется, % об. - при температуре 350 °С перегоняется, % об. - при температуре 360 °С перегоняется, % об.	ASTM D 86-20	Не нормируется определение обязательно	134,5 2,0 4,0 9,0 39,0 42,0	±14,7 <sup>1)</sup> ±1,1 <sup>1)</sup> ±1,1 <sup>1)</sup> ±1,2 <sup>1)</sup> ±1,6 <sup>1)</sup> ±1,6 <sup>1)</sup>
8	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900-2022	-	949,9	±1,1 <sup>1)</sup>

\* Указанная погрешность<sup>1)</sup> неопределенность получена в ИЛ при внедрении метода испытаний и обеспечена результатами внутривлабораторного контроля точности результатов испытаний.

Дополнительные данные: (заключение, мнение и толкование): не требуется

Заключение: Проба №2774 по показателю кинематическая вязкость при 50 °С не соответствует требованиям СТО 85778267-001-2014 «Топлива судовые остаточные. Технические требования» для «Топливо судовое остаточное RMG 380, вид III по СТО 85778267-001-2014».

Инженер-лаборант ХА

Подпись

А.Е. Горяева  
Ф.И.О.

Примечание:

1. Не допускается частичная перепечатка и копирование Результатов испытаний без разрешения испытательной лаборатории.
2. Результаты испытаний имеет одностороннее оформление и без подлинной печати и подписи не действительны.
3. Результаты относятся к объектам (образцам), прошедшим испытания и отбор.
4. Испытания выполнены с использованием средств измерений, испытательного оборудования, поверенных и/или аттестованных в установленном порядке.

Окончание.

Лист 1 из 1