



РН-КОМСОМОЛЬСКИЙ НПЗ

СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

СОГЛАСОВАНО:
Главный метролог

ООО "РН - Комсомольский НПЗ"
А.Н.Овсиенко
"12" _____ 2011 г.

УТВЕРЖАЮ:
Технический директор

ООО "РН - Комсомольский НПЗ"
В.И.Линёв
"22" _____ 2011 г.

Дефектная ведомость № 49

от "12" _____ 2011г.

Цех № 2, установка ГОДТ _____, инв. № 100051339 _____, объект *блок швротности дисков шифр затрат № 96*

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Необходимые материалы, инструменты, инвентарь	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
a)	Восстановление изоляции на отборах под выносные мембраны:	м	90					
	Обернуть мин.ватой, проонизвести окложуховку стеклотканью ф 150мм+гр.кабель=ф 156мм			мин.вата толщ. 80мм стеклоткань в 2 слоя	м3 м2	5.338 178.700		

Начальник цеха №2 _____ Г.В.Демлышев
 Механик ГОДТ _____ Ю.Н.Вавенко
 Начальник цеха №4 _____ Д.В.Столярчук
 Ведущий инженер ВПП УНР ГО _____ Д.С.Беляуш
Д.С.Беляуш



РН-КОСМОСМОЛЬСКИЙ НПЗ

Служба технического контроля

СОГЛАСОВАНО:
Главный метролог

ООО "РН - Космосольский НПЗ"
А.Н. Овсиенко
" 02 " 02 2011 г.



УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор

ООО "РН - Космосольский НПЗ"
В.И. Линёв
" 28 " 02 2011 г.

Дефектная ведомость № 50

от " 18 " 04 2011 г.

Цех № 2, установка УПС, инв. № 100051340, объект *блок ирригации серии*, шифр затрат № 96

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Необходимые материалы, инструменты, инвентарь	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
а)	Восстановление изоляции на отборах под выносные мембраны:	м	60					
	Обернуть мин. ватой, пронавести оложуховку стеклотканью ф 150мм+гр. кабель=ф 156мм			мин. вата толщ. 80мм стеклоткань в 2 слоя	м3	3,559		
					м2	119,120		

Начальник цеха №2 *Г.В. Дёмышев*
 Механик УПС *А.В. Маслов*
 Начальник цеха №4 *Д.В. Столярчук*
 Ведущий инженер ВПП УНРТО *Д.С. Велюш*



РН-КОМСОМОЛЬСКИЙ НПЗ

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

СОГЛАСОВАНО:
Главный метролог

ООО "РН - Комсомольский НПЗ"

А.Н.Овсienко
А.Н.Овсienко

" 12 " 02 2011 г.

ООО "РН - Комсомольский НПЗ"

В.И.Линёв
В.И.Линёв

" 22 " 02 2011 г.

Дефектная ведомость № 51

от " 18 " 04 2011 г.

Цех № 1, установка АВТ-3, инв. № 900197, объект установка ЭЛОУ - АВТ-3, шифр затрат № 96

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Необходимые материалы, инструменты, инвентарь	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
а)	Изоляция импульсных линий:	м	24	минвата толщ. 80 мм	м3	0.869		
	Обернуть асбестовым шнуром.			стеклоткань в 2 слоя	м2	33.780		
	мин. ватой. пронизвести окложуховку стеклотк.			асбестовый шнур ф22мм	м3	0.060		
	ф14мм+асб. шнур (ф22*2)=58мм+гр. кабель=ф64мм							
б)	Двойная изоляция импульсных линий:	м	14.400	мин. вата толщ. 80 мм	м3	0.486		
	Обернуть асбестовым шнуром, мин. ватой, пронизвести окложуховку стеклотканью.			асбестовый шнур ф22мм	м3	0.035		
	ф14мм+асб. шнур ф(22*2)мм=ф58мм			стеклоткань в 2 слоя	м2	19.180		

Начальник цеха № 1 *В.В. Архангельский*
В.В. Архангельский

Механик АВТ-3 *В.В. Пригунов*
В.В. Пригунов

Начальник цеха № 4 *Д.В. Столярчук*
Д.В. Столярчук

Ведущий инженер БПП УНРТО *Д.С. Беляуш*
Д.С. Беляуш

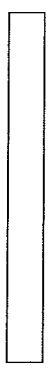


РН-КОМСОМОЛЬСКИЙ НПЗ

СМЕРТЕЛЬНОЕ ПОСЛЕДСТВО РАБОТЫ НА ОБЪЕКТЕ

СОГЛАСОВАНО:
Главный метролог

ООО "РН - Комсомольский НПЗ"
А.Н. Овсиенко
"17" 02 2011 г.



УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
В.И. Линёв
ООО "РН - Комсомольский НПЗ"
"22" 02 2011 г.

Дефектная ведомость № 52

от "18" 04 2011 г.

Цех № 1, установка ЭЛОУ-АВТ-2, инв. № 900201, объект установка АТ-2, шифр затрат № 96

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Необходимые материалы, инструменты, инвентарь	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	Восстановление изоляции на отборах под выносные мехбраны:	м	37.2					
а)	Обернуть мин. ватой, пронаести ооажуховку стеклотканью ф 150мм+гр. кабель=ф 156мм			мин. вата толщ. 80мм стеклоткань в 2 слоя	м3 м2	2.206 73.860		
б)	Восстановление изоляции импульсных линий:	м	28.80					
	Обернуть асб. шнуром, мин. ватой, произв. ооажуховку стеклотканью			мин. вата толщ. 80 мм	м3	1.042		
	ф 14мм+асб. шнур (ф22*2)=58мм+гр. кабель=ф64мм			асбестовый шнур ф22мм стеклоткань в 2 слоя	м3 м2	0.072 40.540		
г)	Двойная изоляция импульсных линий:	м	12					
	Обернуть асб. шнуром, мин. ватой, пронаести ооажуховку стеклотканью.			мин. вата толщ. 80 мм асбестовый шнур ф22мм	м3 м3	0.434 0.030		
	ф 14мм+асб. шнур ф(22*2)мм=ф58мм+гр. кабель=ф64мм			стеклоткань в 2 слоя	м2	16.880		

В.В. Арухангельский

С.Е. Проценко

Начальник цеха №1
Механик АВТ-2
Начальник цеха №4
Ведущий инженер ВПП УНРТО

Д.С. Беляуш



РН-КОМСОМОЛЬСКИЙ НПЗ

Лист № 11 из 11 (всего листов 11) СЧЕТ СТОИМОСТИ

СОГЛАСОВАНО:
Главный метролог

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор

ООО "РН - Комсомольский НПЗ"

ООО "РН - Комсомольский НПЗ"

А.Н.Овсиенко
А.Н.Овсиенко

В.И.Линёв
В.И.Линёв

" 17 " 02 " 2011 г.

" 22 " 02 " 2011 г.

Дефектная ведомость № 58

от " 18 " 04 " 2011 г.

Цех № 1, установка УКР, инв. № 900476, объект Установка катализатора, шифр затрат № 96
реформа

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Необходимые материалы, инструменты, инвентарь	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
а)	Изоляция импульсных линий:	м	32	минвата толщ. 80 мм	м3	1.158		
	Обернуть асбестовым шнуром, мин.ватой, промазави окоуховку стеклотк.			стеклоткань в 2 слоя	м2	45.040		
	ф14мм+гр.кабель=ф20мм+асб.шнур ф(22*2)мм=ф64мм			асбестовый шнур ф22мм	м3	0.093		
б)	Двойная изоляция импульсных линий:	м	14	мин.вата толщ. 80 мм	м3	0.486		
	Обернуть асбестовым шнуром, мин.ватой,			асбестовый шнур ф22мм	м3	0.035		
	промазави окоуховку стеклотканью.			стеклоткань в 2 слоя	м2	19.18		
	ф14мм+асб.шнур ф(22*2)мм=ф58мм							

Начальник цеха №1 *В.В.Архангельский*

Механик УКР *И.В.Чурин*

Начальник цеха №4 *Д.В.Столярчук*

Ведущий инженер ВПП УНРТО *Д.С.Беляш*



РН-КОМСОМОЛЬСКИЙ НПЗ

ОБЪЕКТ РАБОТ РАБОЧЕ-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СОГЛАСОВАНО:
Главный метролог

ООО "РН - Комсомольский НПЗ"

А.Н.Овсиенко
А.Н.Овсиенко

" 17 " 02 2011 г.



ООО "РН - Комсомольский НПЗ"

В.И.Линёв
В.И.Линёв

" 22 " 02 2011 г.

Дефектная ведомость №

54

от " 18 " 04 2011 г.

Цех № 1, установка Блок изомеризации УКР, инв. № 900500, объект *Коллекторная система* шифр затрат № 96

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Необходимые материалы, инструменты, инвентарь	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	Изоляция импульсных линий:	м	28	Минвата толщ. 80 мм	м3	1.013		
	Обернуть асбестовый шнуром, мин. ватой, произвестнн ооожуховку стеклотканью			стеклоткань в 2 слоя	м2	39.400		
	ф14мм+асб.шнур (ф22*2)=58мм+гр.кабель=ф64мм			асбестовый шнур ф22мм	м3	0.07		
б)	Изоляция равномерных колонок (поглавковый уровень ВМ-26)	м	6.0					
	Обернуть мин. ватой, произвестнн ооожуховку стеклотканью			мин. вата толщ. 80мм	м3	0.351		
	ф150+гр.кабель=ф153мм			стеклоткань в 2 слоя	м2	11.800		

Начальник цеха №1 *В.В.Арухангельский*
 В.В.Арухангельский
 Механик Изомеризации *К.В.Васильев*
 К.В.Васильев
 Начальник цеха №4 *Д.В.Столярчук*
 Д.В.Столярчук
 Ведущий инженер БПП УНРГ *Д.С.Белаяш*
 Д.С.Белаяш



РН-КОМСОМОЛЬСКИЙ НПЗ

УТВЕРЖДЕНО: _____

СОГЛАСОВАНО:
Главный метролог

ООО "РН - Комсомольский НПЗ"

А.Н.Овсиенко

" 22 " 12 2011 г.

ООО "РН - Комсомольский НПЗ"

В.И.Линев

" 22 " 12 2011 г.

Дефектная ведомость №

55

от " 12 " 12 2011 г.

Схем № 3 , установка ТИТ-110, 1106, 2225, Факс: ПЭИПи

, инв. № 020027

, объект: *Парк Векландовский Т-110 (№ 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18)*

шифр затрат № 96

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Необходимые материалы, инструменты, инвентарь	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
а)	Изоляция импульсных линий: Обернуть асбестовым шнуром, мин. ватой, проложить оконцовку стеклотканью. ф14мм+асб.шнур (ф 22*2)≈58мм+тр.кабель≈ф64мм	м	28	минвата толщ. 80 мм	м3	1.013		
б)	Двойная изоляция импульсных линий: Обернуть асбестовым шнуром, мин. ватой, проложить оконцовку стеклотканью. ф14мм+асб.шнур ф122*2 мм=ф58мм	м	17	мин. вата толщ. 80 мм асбестовый шнур ф122мм стеклоткань в 2 слоя	м3 м3 м2	0.590 0.042 23.280		
в)	Изоляция хвостовых "ENRAF" Обернуть асбестовым шнуром, мин. ватой, проложить оконцовку стеклотканью. ф300+асб.шнур ф122*2 мм=ф44мм	м	15.110	мин. вата толщ. 80мм стеклоткань в 2 слоя асбестовый шнур ф122мм	м3 м2 м3	1.610 47.84 0.336		
г)								

Начальник цеха № 3
Механик цеха № 3
Начальник цеха №4
Ведущий инженер БПП УНПТО

С.В.Калинин
С.А.Карелин
Д.В.Столярчук
Д.С.Белуш